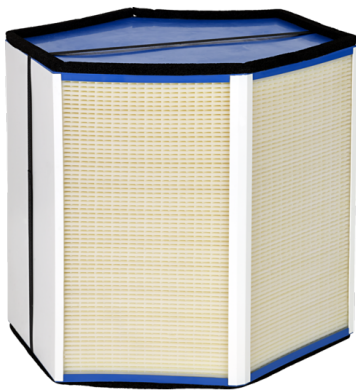


Zubehör

LWTF Inverter

BEST.-NR.: 233867



Die wichtigsten Merkmale

- Enthalpie-Wärmeübertrager
- Reduziert trockene Luft im Winter durch Feuchte-Rückgewinnung
- Gerüche oder schädliche Stoffe werden dank der Spezialmembrane nicht übertragen



Typ	LWTF Inverter BEST.-NR.: 233867	
Best.-Nr.	233867	
Dimensionen		
Höhe	366 mm	
Breite	366 mm	
Tiefe	345 mm	
Gewichte		
Gewicht	8,9 kg	

Service-Hotline

Sie haben Fragen? Wir helfen gerne:

Hotline Vertrieb: **0 55 31 - 702 710** Hotline Kundendienst: **0 55 31 - 702 111**

Installationshinweis

Die Installation nicht-steckerfertiger Geräte ist vom jeweiligen Netzbetreiber oder von einem eingetragenen Fachbetrieb vorzunehmen, der Ihnen auch bei der Einholung der Zustimmung des jeweiligen Netzbetreibers für die Installation des Gerätes behilflich ist.

Webseite

www.stiebel-eltron.de